

Detectores de calor ex

HOME > CATEGORIAS > SEÑALIZACIÓN EX > DETECTORES DE CALOR EX

El detector de calor de clase alta MEDC-Hawco destaca por su excepcional durabilidad y resistencia a los daños. Cumple todos los requisitos y puede ser utilizado en zonas con riesgo de explosiones. Resulta ideal también para diferentes sistemas contraincendios (por ej.: prevención, alarmas). Puede ser utilizado en tierra firme y en la mar. Cabe destacar que el detector de calor descrito puede utilizarse también en circuitos de cámaras de turbinas, cabina de pintado, almacenes de materiales fácilmente inflamables, etc.. En caso de alarma por temperatura elevada, se cierran los contactos del detector.

El detector propuesto se utiliza ampliamente en la industria petroquímica, procesamiento de combustibles o extracción de petróleo y gas. Está equipado con un sensor diferencial de Fenwal. Su estructura exterior está fabricada con acero inoxidable. Hay dos versiones disponibles - con carcasa de aleación inoxidable SM87 (para versión Ex d) o carcasa antiestática de poliéster reforzado con fibra de vidrio JB10 (para versión Ex ia o Ex em).

DATOS BÁSICOS:

Grado de protección IP66/ IP67

Temperatura de trabajo certificada: -20°C hasta +125°C (Ex d), -20°C hasta +55°C (Ex em), -55°C hasta +55°C (Ex ia)

Sonda de acero inoxidable

Configuración de temperatura de detector: 60°C hasta 385°C

Carcasa de acero inoxidable o poliéster reforzado con fibra de vidrio

Rejilla protectora opcional

GALERIA PRODUCTU WRAZ Z PRZYKŁADOWYMI REALIZACJAMI



DOCUMENTOS

 [Hoja de catálogo Kliknij aby pobrać](#)

